



АНАЭРОБНЫЕ ГЕЛИ «САНТЕХМАСТЕР ГЕЛЬ»

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ: ПИТЬЕВАЯ ВОДА, ПРИРОДНЫЙ ГАЗ, СЖИЖЕННЫЙ ГАЗ, СЖАТЫЙ ВОЗДУХ, ОТОПИТЕЛЬНЫЕ АНТИФРИЗЫ, ДИЗЕЛЬНОЕ ТОПЛИВО, БЕНЗИН



Рабочая температура соединения
от **-60°C** до **+120°C**

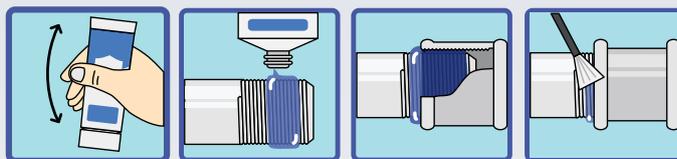
Сравнение видов гелей

Наименование	СМГ Зелёный	СМГ Синий	СМГ Красный
Сложность разборки	Лёгкая разборка	Быстрый и прочный	Для чугуна, стали, фланцевых соединений высокой прочности
Вид резьбы	Для резьбы с небольшим зазором (обычно до 1,5")	Для резьбы со средним зазором (обычно до 2") (Ду 50)	Для чугуна и стали от 1/2" (от Ду 15) Для латуни от 1" (от Ду 25)
Время полимеризации	от 20 минут	от 10 минут	от 5 минут
Усилие демонтажа	Облегчённая разборка (с использованием ключа)	Среднее усилие (с использованием ключа)	Усилие с подогревом (с использованием ключа)
Температура монтажа	от +18 °C	от +15 °C	от +5 °C

Ассортимент продукции:

Туба 15 г; Туба 35 г; Туба 60 г; Туба 120 г (смг синий)

Простое применение



Встряхните тубик, нанесите равномерно гель из тубика на всю окружность резьбы на глубину предполагаемой скрутки. Скрутите соединение с любым усилием затяжки (возможна ручная сборка, без ключей). Соберите выдавившейся гель кистью из набора и перенесите на следующую резьбу.

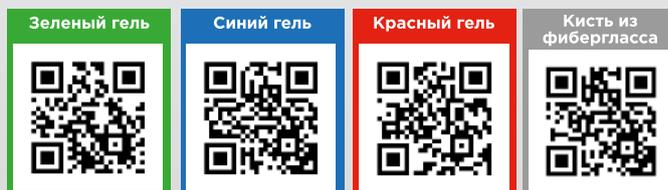
Преимущества продукта

- ✓ простота монтажа
- ✓ отсутствие риска засорения фильтров и узких проходов
- ✓ отсутствие усадки и расширения при отверждении
- ✓ защита соединения от коррозии за счёт адгезии геля к материалу резьбы
- ✓ герметизация без использования льна
- ✓ устойчивость к перепадам давления и температур и ударам

Расход герметика

Расход герметика зависит от зазора в резьбе, при этом в любом случае уплотнение является очень экономичным.

Условный диаметр, мм	Условный диаметр, дюйм	Расход герметика, грамм	Количество фитингов	
			туба 15г	туба 60г
15	1/2	0,3	40	150
20	3/4	0,5	30	100
25	1	0,7	20	80
32	1 1/4	1,0	12	50
40	1 1/2	1,5	8	35





САНТЕХМАСТЕР ГРУПП
ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

**ПОЛИМЕРНЫЕ УПЛОТНИТЕЛИ ПОСЛЕДНЕГО ПОКОЛЕНИЯ
ДЛЯ САНТЕХНИКИ И ГАЗОВОГО ХОЗЯЙСТВА**

«САНТЕХМАСТЕР ГЕЛЬ» Активатор и Обезжириватель

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ: ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ САНТЕХМАСТЕР ГЕЛЯ



СантехМастер Гель Обезжириватель создан специально для очистки резьбовых и фланцевых соединений от пыли, масел и иных загрязнений. Способствует улучшению адгезии и реакции полимеризации линейки анаэробных гелей-герметиков СантехМастер Гель.



СантехМастер Гель Активатор создан специально для ускорения полимеризации линейки гелей-герметиков СантехМастер Гель предназначен для резьбовых и фланцевых соединений. Благодаря работе активатора, гель полимеризуется в несколько раз быстрее, не требуется подогревать соединение, гель будет работать даже с неактивными металлами.



1. Перед применением обезжиривателя очистить соединение механическим способом.
2. Распылите обезжириватель на всю поверхность резьбы или фланца. Дождитесь полного испарения состава.
3. Встряхните тюбик с анаэробным гелем-герметиком СантехМастер Гель.
4. Нанесите гель на поверхность резьбы или фланца.
5. Соберите соединение.
6. Дождитесь полимеризации геля, проверьте давление и запустите систему.

Преимущества продукта

- ✓ Очистка фитинга от заводского масляного покрытия
- ✓ Очистка фитингов бывших в употреблении
- ✓ Очистка загрязнений, полученных в процессе хранения, загрязнений от ремонтных работ

Ассортимент продукции:

Баллон 150 мл (номинальный объем)



1. Встряхните баллон 20 секунд.
2. Нанесите активатор на оба элемента будущего соединения.
3. Встряхните тюбик с гелем-герметиком СантехМастер Гель.
4. Нанесите анаэробный гель на поверхность резьбы или фланца согласно инструкции на упаковке. Соберите соединение.
5. Дождитесь полимеризации геля, проверьте давление и запустите систему.

Преимущества продукта

- ✓ Ускорение реакции первичной полимеризации геля
- ✓ Ускорения полимеризации в пограничных условиях
- ✓ Ускорение полимеризации в соединениях с малоактивными металлами (оцинковка, нержавеющейка и пр.)

СМГ ОБЕЗЖИРИВАТЕЛЬ



СМГ АКТИВАТОР

